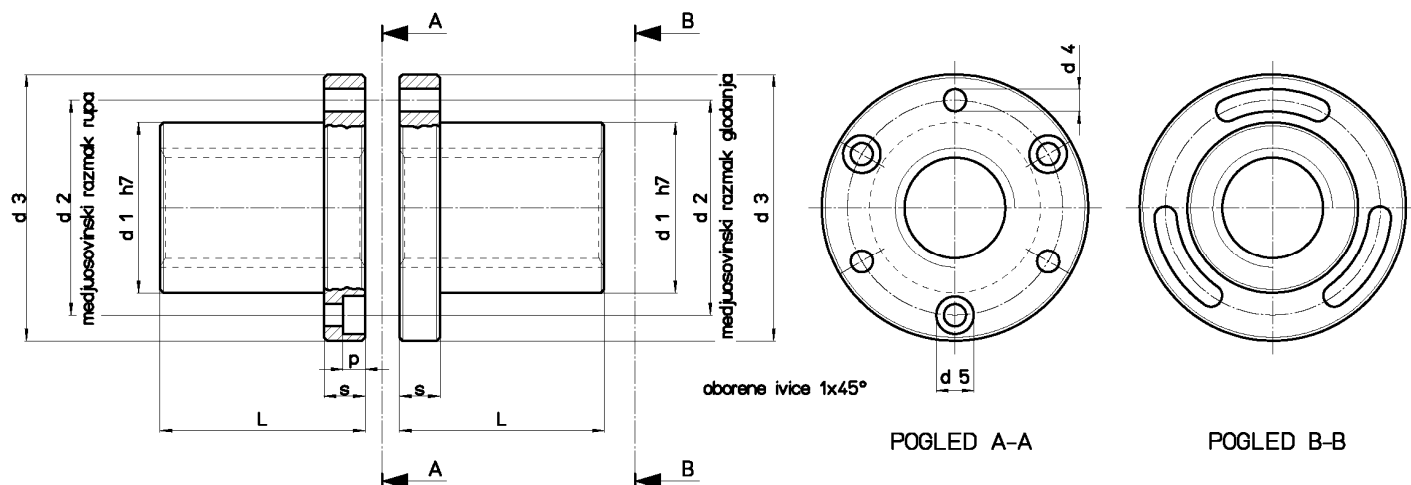


Matica trapezoidna tipa CDF – dupla, s prirubnicom od bronce

Materijal: EN 1982 Cu Sn12-C – CC483K

Matica od kalajne bronce posebno prilagodjena za kontinuirana kretanja, sa dobrom otpornošću na habanje. Matice CDF omogućavaju podešavanje kretanja izmedju vijka i matice. Nije moguće raditi sa "preopterećenjem" matica (preopterećenje je moguće samo kada se koriste kuglični vijci). Preporučuje se dobro podmazivanje. Ako je neophodno, zatražite instrukcije montaže od našeg Tehničkog odjela.



Šifra za maticu DESNI	Šifra za maticu LIJEVI	Prečnik po koraku	br. početaka	d1 mm	d2 mm	d3 mm	d4 mm	d5 mm	p mm	L mm	s mm	br. rupa za vijke	Vijci za fiksiranje (klasa 8.8)	Težina kg/mt	At mm ² (1)
CDF 25 B R	--	Tr 25x10 (P5)	2	35	48	62	6.5	11	6.5	45	12	6	M6	0.786	1590
CDF 25 E R	--	Tr 25x25 (P5)	5	35	48	62	6.5	11	6.5	45	12	6	M6	0.786	1590
CDF 28 B R	--	Tr 28x10 (P5)	2	40	53	68	6.5	11	6.5	50	12	6	M6	1.064	2000

(1) Ukupna površina nalijeganja izmedju zubi vijka i zubi matice u ravni okomitoj na osu.

Instrukcije za montažu:

- Matice se isporučuju u paru, međusobno povezane. Montiraju se ostajući u parovima. Na vanjskom cilindričnom dijelu prirubnice, svaki par matice ima jedan označen urez radi ispravne montaže; ovaj urez se mora odmah identifikovati i pratiti u toku montaže, kako je navedeno u nastavku.
- Kao prvo, identifikovati maticu za fiksiranje: matica je sa šest rupa na prirubnici od kojih samo tri imaju mjesta za vijke s cilindričnom glavom sa uvučenim šestouglom (vijci inbus). Druga matica je ona sa žljebovima na prirubnici i ista će biti naknadno pričvršćena.
- Fiksiranje prve matice u strukturu predviđenu za njen smještaj: umetnuti vijke s cilindričnom glavom tipa inbus u tri rupe namijenjene za takve vijke, umetnuti maticu u njen smještaj i zavrnuti čvrsto tri vijka, sada je prva matica kompletno pritegnuta u svom sjedištu.
- Fiksiranje druge matice, one koja omogućava kretanje: identifikovati urez radi ispravne montaže, prisutan na obe matice, približiti drugu maticu prvoj, prirubnica uz prirubnicu. Međusobnim poravnavanjem ureza radi ispravne montaže, prisutan na prirubnici obeju matica, umetnuti u tri žljeba prirubnice tri vijka koji služe za ugradnju druge matice u strukturu mašine. Zavrnuti tri vijka upravo umetnuta, na način da dvije matice budu priljubljene međusobno, ali vijke još ne zavrnuti potpuno. Matice moraju međusobno da rotiraju.
- Montaža vijka: obezbijediti montažu vijka zavrtnjem istog na dvije matice.
- Regulacija kretanja: rotirajte drugu maticu u odnosu na prvu na način da imate željeno kretanje, a potom zavrnuti tri vijka koji blokiraju drugu maticu u strukturi.